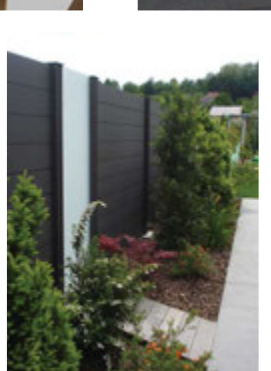


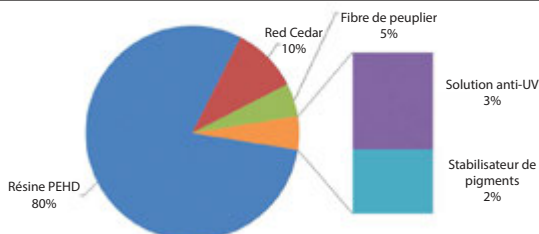
Claustra en bois composite

Composite de qualité, sans PVC, faiblement dosé en bois



COMPOSITE DE QUALITE PROFESSIONNELLE

- Teinté dans la masse
- Sans PVC
- Traité anti UV
- Durabilité importante
- Ne casse pas au gel
- Imputrescible garantie 25 ans



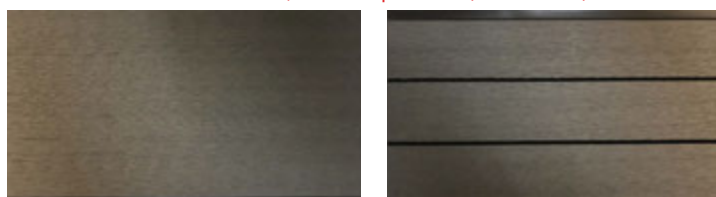
SANS ENTRETIEN

- Lavable avec tous détergents
- Nettoyeur haute pression utilisable
- Résistant au chlore, à la javel, à l'acétone et au sel
- Résiste aux tâches

DESIGN CONTEMPORAIN

- Parfaite harmonie avec la clôture gabion
- Personnalisable, mélange des coloris possible sur les lames, poteaux et capuchons
- Poteau et lame entièrement en composite

1 modèle de lame, 2 dessins possibles (lame bi-face)



4 couleurs tendances au choix



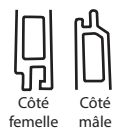
Claustra en bois composite

Composite de qualité, sans PVC, faiblement dosé en bois



LAMES

| | |
|--------------------|--|
| SECTION / LONGUEUR | 200 x 20 mm / 2000 mm |
| COLORIS | Gris anthracite EC102 Gris béton EC103 Chocolat EC101 Brun exotique EC204 |
| POSE | Par emboîtement dans les rainures |
| DILATATION | 5 mm/m |
| COMPOSITION | 80% PEHD 15% bois 5% adjuvants |
| FABRICATION | Materiu alvéolaire extrudé sous 200 Bars 100% recyclable |
| DURABILITE | Garantie 25 ans contre les champignons, moisissures et insectes |
| ENTRETIEN | Nettoyeur haute pression à 50 cm minimum |



POTEAUX

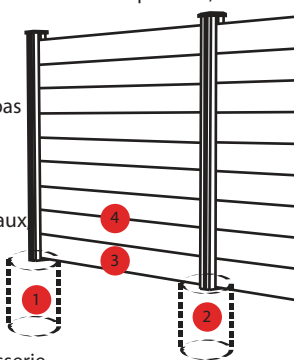
| | |
|--------------------|--|
| SECTION / LONGUEUR | 100 x 100 mm / 2800 mm |
| FINITION | 1 face lisse - 1 face rainurée |
| COLORIS | Gris anthracite EC102 Gris béton EC103 Chocolat EC101 Brun exotique EC204 |
| POSE | A sceller / Sur platine |
| COMPOSITION | 80% PEHD 15% bois 5% adjuvants |
| FABRICATION | Materiu alvéolaire extrudé sous 200 Bars 100% recyclable |
| DURABILITE | Garantie 25 ans contre les champignons, moisissures et insectes |
| ENTRETIEN | Nettoyeur haute pression à 50 cm minimum |



PRINCIPES DE MISE EN OEUVRE

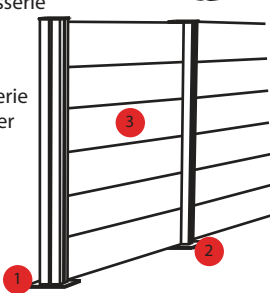
Poteaux à sceller

- 1 Pose du premier poteau**
Creuser un trou de **400 mm** de diamètre sur **800 mm** de profond
Ajuster le niveau et la hauteur du poteau
Sceller au béton peu mouillé, voire sec
- 2 Pose du deuxième poteau**
Creuser un trou de **400 mm** de diamètre sur **800 mm** de profond,
avec un **entraxe de 2070 mm**
Ajuster le niveau et la hauteur du poteau
- 3 Pose de la première lame**
Insérer une première lame côté mâle en bas
Respecter 5 mm de chaque de la lame dans les rainures des poteaux
- 4 Pose des autres lames**
Attendre le séchage du béton des poteaux et seulement poser les lames restantes



Pose sur platine

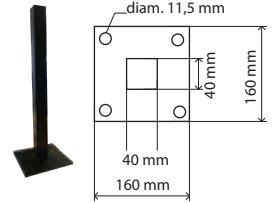
- 1 Pose du premier poteau**
Fixer votre platine sur le muret, avec la visserie correspondante (muret creux ou plein)
- 2 Pose du deuxième poteau**
Fixer votre deuxième platine, avec la visserie adéquate (muret creux ou plein), respecter l'entraxe de 2070 mm
Ajuster la hauteur du poteau
- 3 Pose des lames**
Insérer les lames dans les rainures, côté mâle vers le bas



La production des lames peut avoir une tolérance de +/- 1cm, prévoir ce jeu en plus dans votre entraxe

ACCESSOIRES

EMBASE METALLIQUE
Tube 40 x40, hauteur 500 mm
160 x 160 mm, épaisseur 10 mm
Hauteur maximum 1400 mm



PROFIL DE FINITION ALUMINIUM
Coloris RAL7016 ou Anodisé

- Lames :
24 x 20 x 2000 mm (Exterieur)
- Poteaux :
20 x 20 x 2000 mm (Exterieur)

CAPUCHON
120 x 120 mm



RENFORT DE LAME
ACIER GALVANISE
20 x 10 x 2000 mm



SOUBASSEMENT
BETON ARME
2014 x 200 x 40 mm
Epaisseur 20 mm aux extrémités



RENFORT DE POTEAU
ACIER GALVANISE
40 x 40 x 2000 mm
40 x 40 x 1500 mm
Epaisseur 3mm



Fortement préconisé pour les zones très ventées